

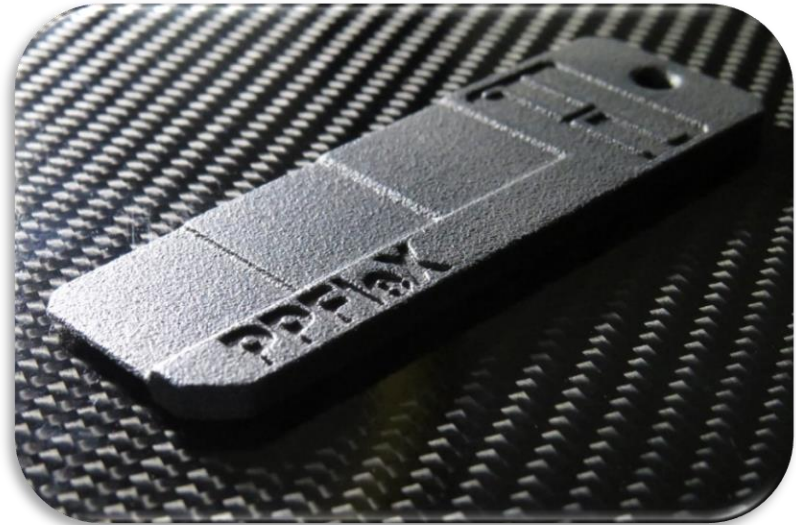


Materialübersicht

PPFleX
(PA12 schwarz)

Eigenschaften von PPFleX im Überblick

- Polyamid- Werkstoff mit PP ähnlichen Eigenschaften
- Hohe Bruchdehnung
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Sehr gute Langzeitstabilität
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme



Materialdatenblatt **PPfLeX**

	Norm	Einheit	PPfLeX
Dichte (gesintert)	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,00 ± 0.1
E-Modul (Biegung)	DIN EN ISO 178	MPa	2100 ± 100
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527	MPa	1950 ± 100
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	50 ± 2
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	%	26 ± 5
Schmelzpunkt	DSC	°C	185°C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 Methode A – 1.82 MPa	°C	85 ± 5
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75 Methode B – 0.45 MPa	°C	175 ± 5
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m ²	55 ± 5

Typischer Einsatzbereich von PPfLeX ist die Herstellung von schlagzähen Bauteilen für Anwendungen im Automobilbau (z.B. Interieurbauteile), für Funktionsmuster sowie Anschauungsmodelle.

Der Werkstoff PPfLeX ist ein Werkstoff auf Polyamid Basis. Die mechanischen Eigenschaften sind vergleichbar mit einem ungefüllten PP-Werkstoff.

Das Laser Sinter Material PPfLeX wird entwickelt von der Protodynamix GmbH

– Die mechanischen Eigenschaften können in Abhängigkeit der Baulage, den Bauparametern und des Pulveralters variieren.

PPFleX

Produktionstechnologie	SLS auf 3DSystems sPro230
Grösse/ Maximale Abmessungen	490 x 490 x 740 X/Y/Z (Spro 230 – 2 Stück)
Schichtdicke	0.1mm
Minimale Funktionsgrösse	1.0 mm
Toleranzen	+/- 0.2mm bzw. Ab 100 mm: +/- 0,3 % des Nennmaßes
Oberflächen	Glasperlengestrahlt Gefüllt und geschliffen (bis Korn 600)
Pulverentfernung	In Hohlräumen 2 Löcher zur Restpulverentfernung

